

Rho 1000 Serie

Die produktivsten UV-Flachbett-Drucker



Die Rho 1000 Serie ist das Flaggschiff des umfangreichen Durst Flachbett UV-Inkjetdrucker Portfolios. Die Rho 1000 Serie vereint feine Druckqualität mit der höchsten Druckgeschwindigkeit am Markt und bietet konkurrenzlose Vielseitigkeit. Die bestehende Rho 1000 Serie wird mit der neuen Rho 1300 Serie erweitert.

Es gibt verschiedene Stufen der Automatisierung - von drei Viertel bis zur Vollautomatisierung. Für die Drucker gibt es sowohl eine Rolle-zu-Rolle als auch eine Rolle-zu-Bogen Option. Jede Maschine kann je nach Kundenanforderung passend konfiguriert werden.

Rho 1300 Serie

Im Rahmen der kontinuierlichen Produktweiterentwicklung verfügt die Durst Rho 1300 Serie über mehrere Neuerungen einschließlich einer höheren Produktivität, als die bestehenden Modelle. Der Rho 1330 druckt bis zu 1250 m² und der Rho 1312 bis zu 620 m² pro Stunde. Darüber hinaus bieten sie eine verbesserte Bildqualität und Glanzveredelung an, eine höhere Zuverlässigkeit beim Druckvorgang und eine erweiterte Flexibilität bei den Medien, die besonders schwierige und wärmeempfindliche Materialien betreffen.

Die Rho 1300 Serie verfügt über einen weiterentwickelten Medientransport mit größerer Vakuumleistung und verbesserter Registration. Dadurch wird eine höhere Zuverlässigkeit beim Druckvorgang, auch bei schwierigen Medien in gewellter Form, erzielt. Der Druck auf wärmeempfindliche Materialien wurde mit der Option einer UV-Trocknung außerhalb der Maschine erweitert.

Die Produktentwicklungen für die Rho 1300 Serie sind durch eine neue Druckkonfiguration mit der Bezeichnung "Gradual Flow Printing" möglich geworden.

Gradual Flow Printing Technologie

Der "Gradual Flow Printing" Modus verfügt über ein breiteres Transportband, auf dem die Medien während des Druckvorgangs nur minimal bewegt werden. Medien mit bis zu einer Größe von 125 x 250 cm können auf das Band geladen und vom externen Vakuumsauger zugeführt werden. Anschließend wird das Druckbild schrittweise aufgebaut, um weichere Farbverläufe über große Flächen und eine Hochglanzveredelung, auch bei höchsten Geschwindigkeiten, zu ermöglichen.

Durst. Der Spezialist für industrielle Tintenstrahl-Anwendungen



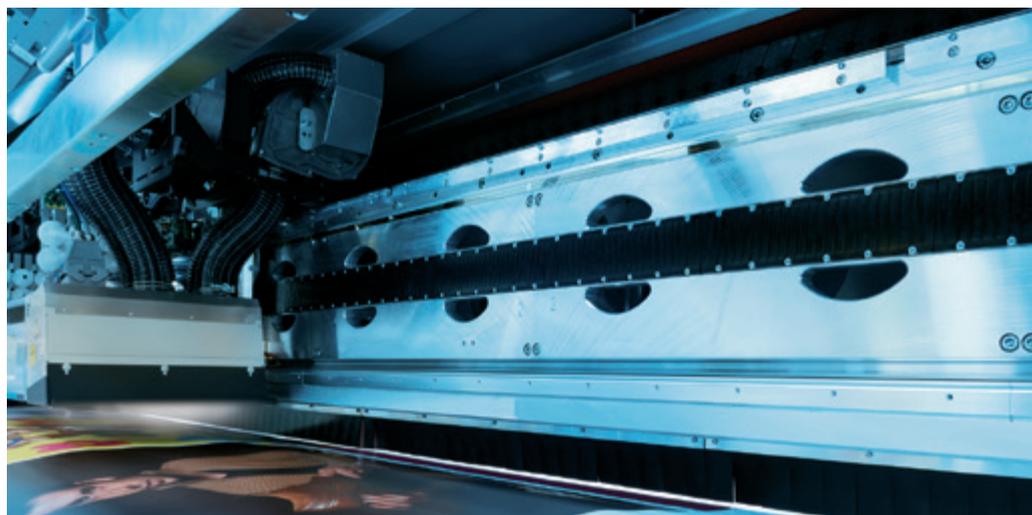
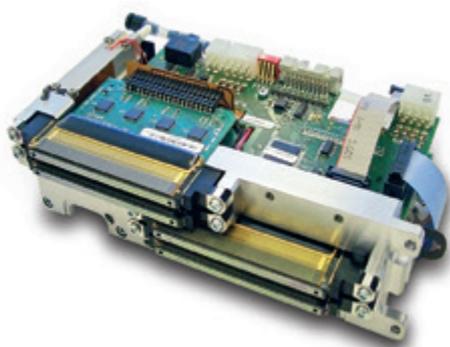
Seit 1936 leistet Durst Pionierarbeit, um bessere und schnellere Verfahren für die Reproduktion von Großbildformaten zu entwickeln. Zu Beginn war das Unternehmen im Felde der analogen Fototechnologie tätig und wechselte später in die digitale Laserbelichtung von Bilddaten. Diese Entwicklung legte den Grundstein für einen der ersten Großformat-Inkjet-Drucker im grafischen Sektor. Erfolgreich adaptierte Durst anschließend die Inkjet-Technologie in verschiedene Branchen und Anwendungsbereiche. Deshalb bezeichnen wir uns heute als den Spezialisten für industrielle Inkjet-Anwendungen. Mit der Errichtung eines neuen Forschungszentrums in Lienz, unterstreichen wir unsere Intention, auch künftig für die Weiterentwicklung der Inkjet-Technologie zu sorgen und neue Lösungen anzubieten. Unsere Drucksysteme haben das Potenzial, bestehende Marktsituationen zu ändern und unseren Kunden neue Marktchancen zu bieten.

Unsere Verpflichtung ist es, nachhaltige und umweltschonende Technologien zu entwickeln, die weniger Tinte und Energie verbrauchen, Lagerflächen und Abfälle reduzieren und On-Demand für die unterschiedlichsten industriellen Anwendungen eingesetzt werden können.

Mit der Optimierung der Leistungsfähigkeit unserer Druckmaschinen durch die chemischen und physikalischen Forschungsergebnisse haben wir unseren Kunden Wettbewerbsvorteile und Profitabilität erbracht. Deshalb sind wir uns auch sicher, dass wir der Spezialist für industrielle Tintenstrahl-Anwendungen sind.

Durst Technologie

Durst verbaut in allen Großformat-Inkjet-Druckern nur die besten Komponenten, um die höchste Qualität, höchste Leistungsfähigkeit und höchste Zuverlässigkeit zu garantieren. Die Druckmaschinen sind konkurrenzlos flexibel, wartungsarm und für den 24/7 Dauerbetrieb ausgelegt.



Durst Quadro Array Druckkopftechnologie

Die Rho 1000 Druckerreihe ist mit den aktuellsten Durst Quadro 30M Druckköpfen ausgestattet. Ein Druckkopf verfügt über 1024 Düsen. Insgesamt sind im Rho 1000 über 65.000 Tintenstrahldüsen integriert. Dies ermöglicht höchste Produktivität bei optimaler Qualität. Die Temperatur der Tinten wird präzise von dem Tintenzufuhrsystem gesteuert. Die Platzierung der Tintentropfen erfolgt innerhalb einer Toleranz von lediglich 1,5 Mikrometern, was die hohe Druckqualität weiter unterstreicht. So können selbst 4 Punkt kleine Texte gestochen scharf und vollfarbige Bilder streifenfrei gedruckt werden, ohne dass die Tintentropfen eine Überlappung des Druckbildes verursachen. Die Düsenplatte besteht aus Siliziumoxid und ist mittels MEMS-Fertigungstechnik mit anisotroper Ätzung gefertigt, um maximale Robustheit und Genauigkeit zu gewährleisten.



Durst Rho Tinten

Durst Rho Tinten erzielen auf den unterschiedlichsten Medien perfekte Ergebnisse. Ihre hohe Pigmentierung gewährleistet hervorragende Deckkraft und ist zugleich kosteneffizient, da weniger Tinte pro Quadratmeter benötigt wird. Alle Tinten sind geruchsarm und sind frei von flüchtigen organischen Verbindungen (VOC). Entsprechend verfügen die Rho Tinten über die renommierte GREENGUARD-Zertifizierung.

Magnetischer Linearantrieb

Das von Durst entwickelte Druckschlittensystem ist ausgestattet mit einem magnetischen Linearantrieb, um durchgehend exakte Druckergebnisse zu erzielen. Diese Präzisionstechnologie bildet die Grundlage, um fehlerfrei und zuverlässig - innerhalb einer Toleranz von 2 Mikrometern - zu drucken.

Gradual Flow Printing Technologie

Die Rho 1300 Serie verfügt über den "Gradual Flow Printing" Modus, bei dem sich das Transportband statisch bewegt, um das Druckbild schrittweise aufzubauen. Die Vorteile des Druckmodus sind die gesteigerte Produktivität und verbesserte Bildqualität.

Die verbesserte Bildqualität umfasst eine Glanzveredelung und gleichmäßige Farbverläufe über große Flächen, auch bei höchsten Geschwindigkeiten.

Externer UV-Trockner

Der externe UV-Trockner ist ideal für den Druck großer Mengen von wärmeempfindlichen Medien wie dünne Kunststofffolien, PVC-Schaum, Styrol, Polystyrol und Wellpappe. Aufgrund des leichten UV-Pinnings beim Drucken, ist das Bild bereits fixiert. Die Aushärtung des Farbfilms erfolgt außerhalb der Maschine mit dem externen UV-Trockner. Das Ergebnis ist eine bessere Druckbarkeit auf wärmeempfindlichen Materialien, aufgrund der minimalen Ausdehnung des Mediums während des Druckens.

Rho 1012 und Rho 1312

Die produktivsten 12 Picoliter Flachbettdrucker ihrer Klasse

Die beiden Drucker setzen den absoluten Qualitätsstandard für die industrielle Inkjet-Produktivität. Ausgestattet mit der neuesten Durst Quadro Array Druckkopf-Technologie drucken sie sehr kleine Tröpfchen von nur 12 Picolitern. Der Druckschlitten des Rho 1312 verfügt über mehr als 80.000 Düsen. Dadurch werden sehr hohe Druckgeschwindigkeiten bei konstanter Qualität erreicht. Die Drucker vereinen Offset-Qualität mit der Flexibilität des digitalen Inkjet-Drucks. Von Einzelanfertigungen und kleinen Auflagen bis hin zu Massenproduktionen bieten die Rho 1012 und Rho 1312 eine wirtschaftliche Lösung.

Vorteile des Rho 1012 und Rho 1312

- Neueste Durst Quadro Array 12M Druckkopf-technologie für herausragende Druckqualität und höchste Druckgeschwindigkeit
- Kontinuierlicher Druckprozess maximiert Produktivität
- Zwei Stapel können gleichzeitig mit Links- und Rechtsanschlag verarbeitet werden
- Mechanische 2-Punkt Registrierung ermöglicht perfekten beidseitigen Druck
- Tintenoptionen beinhalten die Ergänzung von Light Colors, zusätzliche Prozessfarben (PCA), Orange und Grün oder Orange und Violett.
- Erweiterbar auf verschiedene Konfigurationen
- Höchste Zuverlässigkeit auf dem gesamten Markt (24/7 Dauerproduktion)



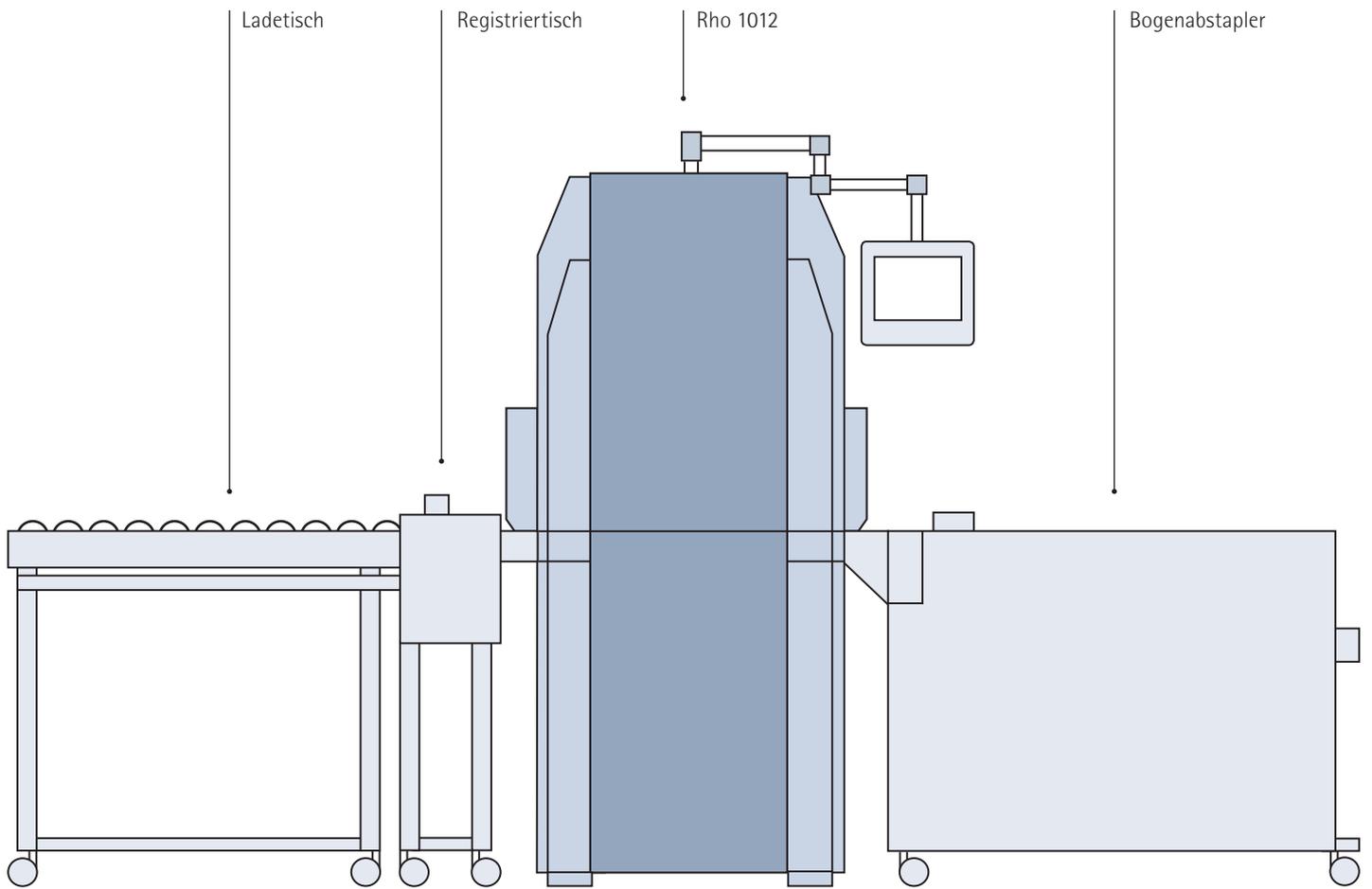
Ladetisch mit Registriersystem

Die Platte wird direkt auf den Tisch geladen. Eine integrierte 2-Punkt Registrierung gewährleistet die präzise Ausrichtung der Medien in der X- und Y-Achse. Über Rollen werden die Medien nach links oder rechts an die Anschläge befördert. Die präzise Registrierung ermöglicht es, mehrere Platten parallel zu bedrucken.



Durst-Bogenabstapler

Der Bogenanleger ist in der Lage, mehrere Bögen parallel zu stapeln. Er verfügt über eine integrierte Justierfunktion in X- und Y-Richtung und die Bögen können direkt auf Versandpaletten gestapelt werden.



Rolle-zu-Rolle Druck

Der Rho 1000 ermöglicht einen schnellen Wechsel von Platten- hin zu Rollenmaterial. Schwere Materialrollen werden auf die Rollenmaterialvorrichtung geladen und zwei Tänzerwalzen gewährleisten die präzise Materialspannung. Die Rollenzufuhr kann während des Druckvorgangs stufenlos angepasst werden und die bedruckte Rolle wird mit hoher Präzision aufgewickelt.



Rolle-zu-Bogen Druck

Es gibt eine weitere Alternative des vollautomatischen Rolle-Bogen Systems. Im vorderen Teil wird Rollenmaterial geladen, nachdem es bedruckt wurde, wird das Material nicht wieder aufgerollt, sondern zu einem Längs- und Querschneidesystem transportiert, dort zugeschnitten und anschließend auf den Durst Stapler geladen.

Optimale Systemkonfiguration

Die Rho 1000 Drucker ermöglichen verschiedene Systemeinstellungen. So gewährleistet Durst, dass jeder Kunde das System so einstellen kann, damit es den individuellen Anforderungen gerecht wird und den Auftragsdurchlauf optimiert.

Systemintegration

Der Rho 1000 kann in bestehende industrielle Produktionssysteme integriert werden. Die Vorteile beinhalten die Maximierung der Produktivität und die Möglichkeit der Just-in-Time Produktion, dadurch verringerte Lagerkosten für Druckmaterial und eine verkürzte Lieferzeit.

Rho 1030 und Rho 1330

Der schnellste vollautomatische UV-Flachbettdrucker

Der Rho 1030 ist der schnellste Flachbettdrucker am Markt und der Rho 1330 steigert die Geschwindigkeit nochmals um 25%. Sie sind für die vollautomatische Produktion ausgelegt, sind aber auch für Kleinauflagen, variablen Datendruck und sehr schnelle Medienwechsel geeignet. Beide Maschinen erzielen die von Durst bekannte Qualität, aber der Rho 1330 bietet weitere Bildverbesserungen mit Hochglanzveredelung, weicheren Farbtönen und besserer Text- und Linienschärfe an.

Die Vorteile des Rho 1030 und Rho 1330

- Neueste Durst Quadro Array Druckkopf-Technologie für höchste Produktivität ohne Abstriche in der Qualität
- Tintenoptionen auf zusätzliche Prozessfarben (PCA) für erweiterten Farbraum und Light-Farben
- Vollautomatischer Transport der Bögen vom Beladen der Palette, bis zum automatischen Stapler, wo sie dann versandfertig sind
- Mechanische 2-Punkt Registrierung ermöglicht perfekten beidseitigen Druck
- Bestens geeignet für die Integration in bestehende Produktionssysteme
- Zwei Stapel können gleichzeitig mit Links- und Rechtsanschlag verarbeitet werden
- Höchste Zuverlässigkeit auf dem gesamten Markt (24/7 Dauerproduktion)



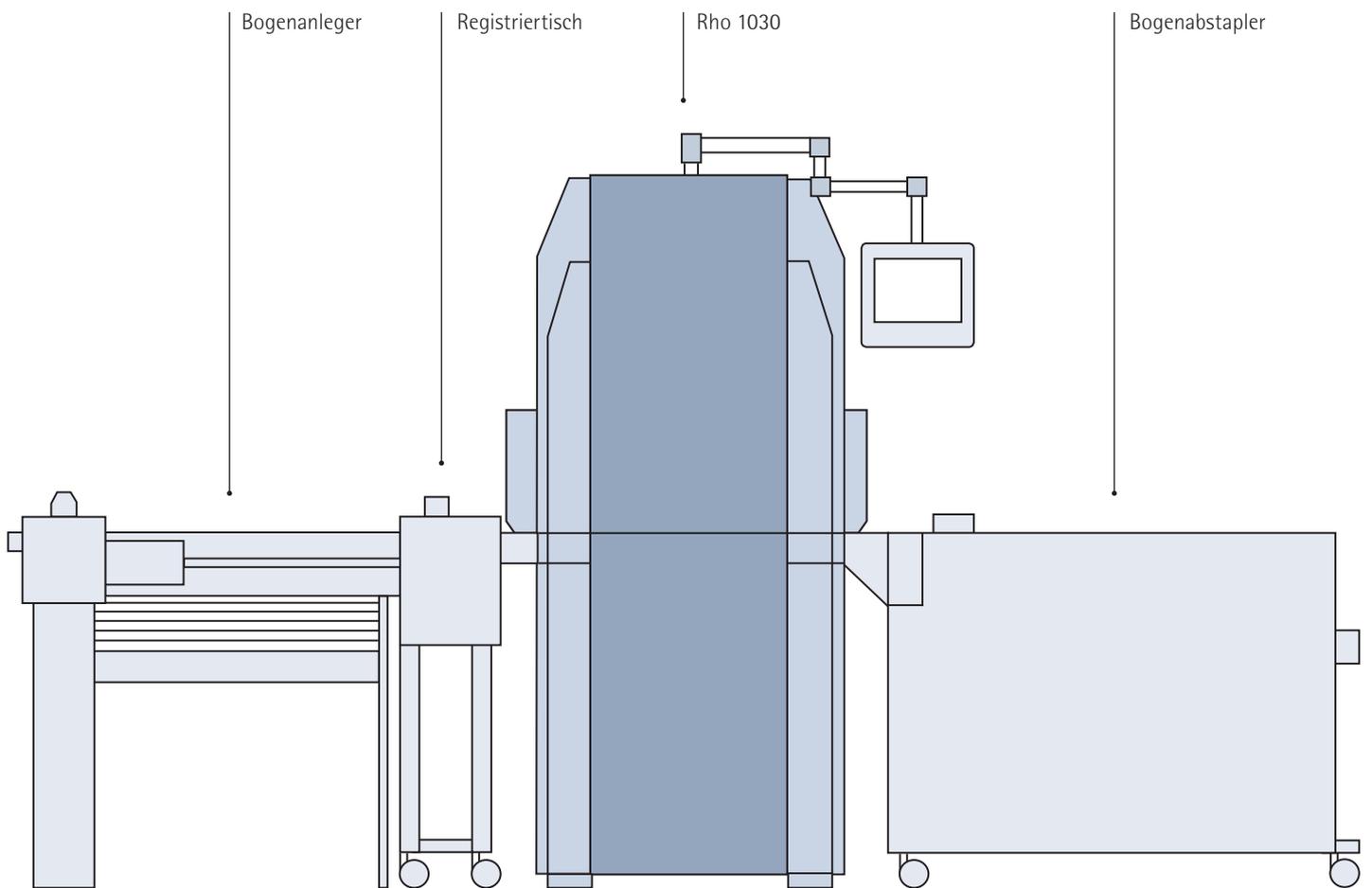
Durst Feeder

Der Durst Feeder ermöglicht flexible Produktionen und schnelle Medienwechsel durch Voreinstellungen in den Medien-Kanälen. Ein innovatives Luftstromsystem für die Medienhandhabung bietet ein Höchstmaß an Flexibilität. Der neue Feeder ermöglicht das Heben, Halten und den Transport von unterschiedlichen Mediengrößen. Es gibt eine automatische Registrierung für die verschiedenen Medientypen. Der Feeder ist die perfekte Lösung für einen echten Print-to-Kit Workflow, in der häufige Medienwechsel gefordert sind.



Registriertisch

Die Medien werden vom Bogenanleger direkt auf einen Registriertisch geladen. Eine mechanische 2-Punkt-Registrierung richtet die Materialien in X- und Y-Richtung präzise aus. Spezielle Ziehmarken befördern die Medien nach links oder rechts an die Anschläge. Die präzise Registrierung ermöglicht mehrere Platten parallel zu bedrucken.



Optionaler Druck auf Wellpappe

Diese Option ermöglicht den direkten Druck auf Wellpappe. Es verfügt über justierbare Medienführungen und ist für das Bedrucken von B-, E- und F-Wellen geeignet. Die maximale Biegung von Wellpappe beträgt 2 cm.



Durst-Bogenabstapler

Der Bogenanleger ist in der Lage, mehrere Bögen parallel zu stapeln. Er verfügt über eine integrierte Justierfunktion in X- und Y-Richtung und die Bögen können direkt auf Versandpaletten gestapelt werden.

Rho 1000 Systemintegration

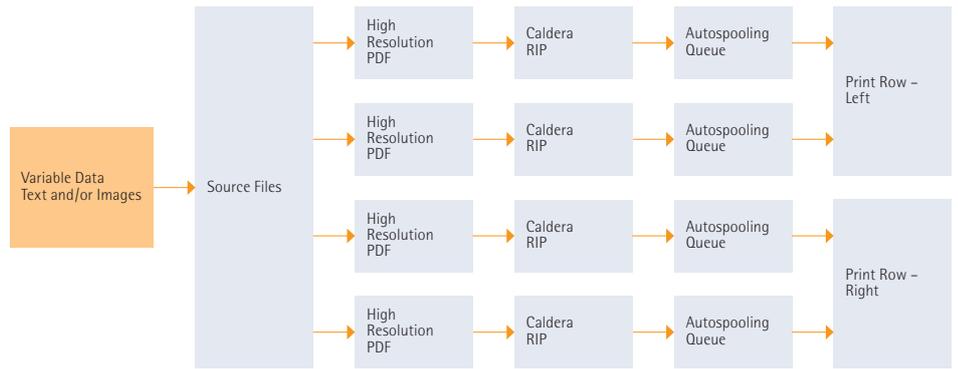
Der Rho 1000 bietet die Möglichkeit verschiedener Systemkonfigurationen, wobei die vollautomatisierte Konfiguration die außerordentlich hohe Druckgeschwindigkeit des Rho 1000 am effektivsten nutzt. Der Rho 1000 kann in bereits bestehende Produktionssysteme integriert werden. Das kontinuierliche Materialtransportsystem kontrolliert den Medienvorschub während des gesamten Ablaufs. Vom Laden der Platte, über den Druck und eine eventuelle Beschichtung, bis hin zum versandfertigen Stapeln der Printmedien.

Das automatisierte Produktionssystem vereint höchste Produktivität mit der Möglichkeit der Just-in-Time-Produktion. Dadurch werden die Lagerkosten für Druckmaterial verringert und die Lieferzeit erheblich verkürzt. Sogar für den Einzeldruck können viele Designs ohne zusätzliche Kosten gedruckt werden.

Rho 1000 Serie Produktions-Workflow

Variabler Datendruck (VDP) und Workflow-Optimierung

Durst ist Vorreiter bei der Optimierung des Produktions-Workflows. Die Rho 1000 Serie unterstützt das neue Dateiformat PDF/VT und kombiniert dadurch ausgereifte Grafikdesign-funktionen mit VDP. Die Unterstützung der ISO 16612-2 Norm durch den Caldera RIP ermöglicht die Verarbeitung entsprechend aufbereiteter PDF-Dateien und die Ausgabe in multiplen gerippten Dateien, die dann zum Spooler des Rho übertragen werden. Damit kann bei Bedarf auch der Paralleldruck erfolgen.



Print-to-Kit

Die Rho 1000 Serie ist die ideale Lösung, um maximale Workflow-Effizienz zu erzielen. Mit Print-to-Kit bietet der Rho einzigartige Flexibilität, denn hiermit können Medien mit unterschiedlicher Größe und Stärke sowie starre und flexible Materialien einfach und schnell gewechselt werden, ohne dabei die Produktivität zu beeinträchtigen. Das bedeutet, dass sowohl Einzelaufgaben als auch komplexen Kundenaufträge auf der gleichen Druckmaschine effektiv und kosteneffizient realisiert werden können. Die Rho 1000 Serie ist für die Integration in bestehende Produktionssysteme für den kontinuierlichen Druck konzipiert. Hohe Auflagenzahlen sowie komplexe Druckaufträge können dadurch in einem Vorgang abgewickelt werden.

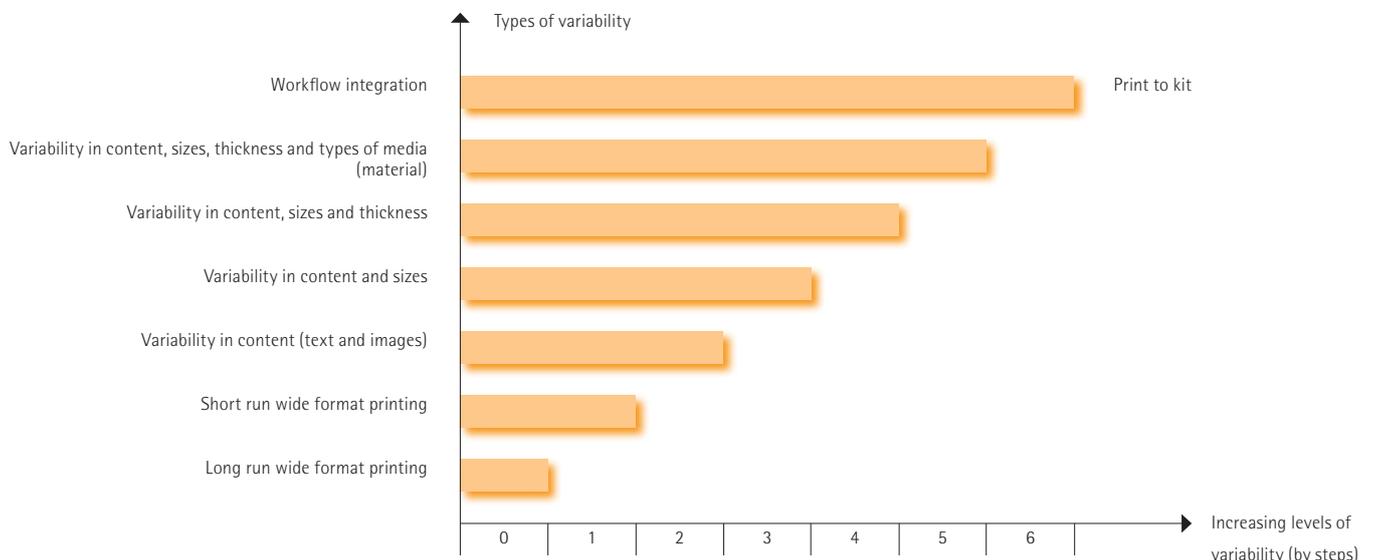
Erweiterte Workflow-Systeme

Der in Durst Großformatdruckern verwendete Caldera RIP verfügt jetzt über die „Durst Bridge by Caldera“ Funktion, die dem RIP ermöglicht, mit anderen Workflow-Systemen wie dem MIS (Management Information System), der die gesamte Job-Abwicklung von der Angebotserstellung bis zur Auslieferung überwacht, zu kommunizieren. Die Durst Bridge by Caldera bietet ebenfalls die Möglichkeit, den Caldera RIP fernzusteuern.

Natürlich muss zuerst ein Standard für die Eingabedaten gewählt werden und der Standard für die Druckdaten-Beschreibung ist JDM. Die dazugehörige Schnittstelle zwischen den verschiedenen Workflow-Prozessen ist JMF.

Job Tracker

Selbst wenn ein LFP-Gerät nicht JDM/JMF kompatibel ist, kann die Durst Bridge by Caldera die Informationen der einzelnen Prozesse erfassen und sie bis zur Fertigstellung des Auftrages verfolgen.



Rho 1000 Tintenoptionen

Rho POP Tinte

Die Rho POP Tinte ist die wirtschaftliche Lösung für POP Anwendungen. Sie ist ideal für den Druck auf PVC, Styrol, Polyester und verschiedenen Papieroberflächen. Sie hat eine ausgeprägte Oberflächenhärte, ist geruchsneutral und weist eine 2–3-jährige Lichtechtheit im Außenbereich auf.

Rho Paper and Board Ink

Die Rho „Paper and Board Ink“ ist für die Anwendung auf Karton und Wellpappe entwickelt worden. Die Tinte ist eine preiswerte Lösung für Hersteller von Wellpappe-Aufstellern und Papieranwendungen. Sie ist gleichermaßen für beschichtetes und saugfähiges Papier sowie für Kraft- und Testliner geeignet. Außerdem ist sie sehr schnell trocknend, um das Aufsaugen der Tinte durch die Fasern zu verhindern. Die schnelle Trocknung und die glatte Tintenoberfläche ermöglichen ein problemloses Stapeln der frisch bedruckten Bögen.

Die Rho „Paper and Board Inks“ sind umweltfreundlich, geruchlos, frei von flüchtigen organischen Verbindungen (VOC) und ungiftig. Sie sind recycelbar auf Wellpappe und „deinkbar“ auf Papier.

Rho Farboptionen

Für die Rho 1000 Serie stehen verschiedene Tintensysteme zur Verfügung:

- Spezielle Light-Farben (Light-Magenta, Light-Cyan) für feinste Farbabstufungen und perfekte Hauttöne
- Zusätzliche Prozessfarben (PCA). Sowohl in der Kombination Orange und Grün als auch Orange und Violett, um den Farbraum zu erweitern und die perfekte Wiedergabe selbst bei schwierigsten Firmenfarben zu ermöglichen.

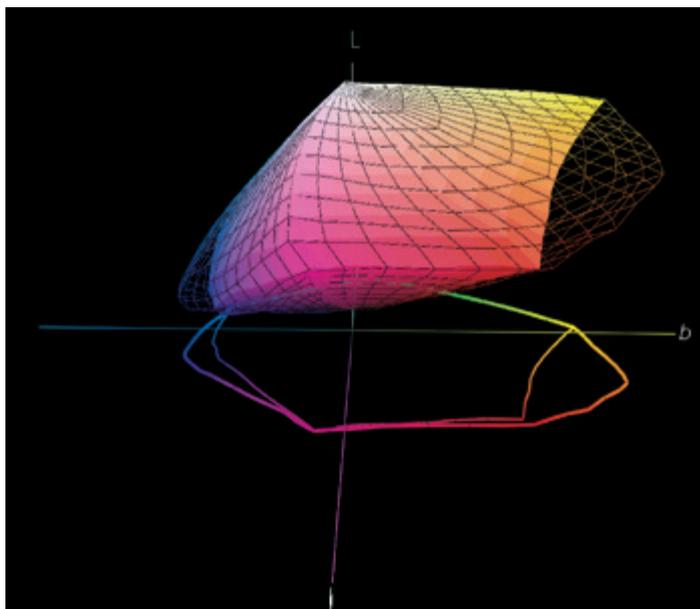
Umweltfreundlichkeit der Durst Rho Tinten Recyclebarkeit

Die UV-härtenden Tinten trocknen bei UV-Licht und das reduziert die notwendige Energie im Vergleich zu traditionellen Heizz Trocknern. Im Gegensatz zu lösemittelhaltigen Tinten und auch vielen wasserbasierten Tinten, die ebenfalls organische Lösemittel enthalten, setzen hochwertige UV-Tinten wie die Rho Paper and Board Ink, keine flüchtigen organischen Verbindungen (VOC) während des Trocknens frei. Die Recyclebarkeit von bedruckten Bögen ist heute ein wichtiger Umweltaspekt. Mit UV-Tinte bedruckte Druckmaterialien verfügen über eine sehr hohe Recyclebarkeit, da sich die Tinte auf dem Gewebe während des Recyclingprozesses zu einer Kunststoffoberfläche formt und dadurch leicht gelöst und entfernt werden kann. Das ist ein wesentlicher Unterschied zu vielen wasserbasierten Tintensystemen, die sich nicht vom Gewebe lösen lassen und so die Qualität der recycelten Materialien mindern.

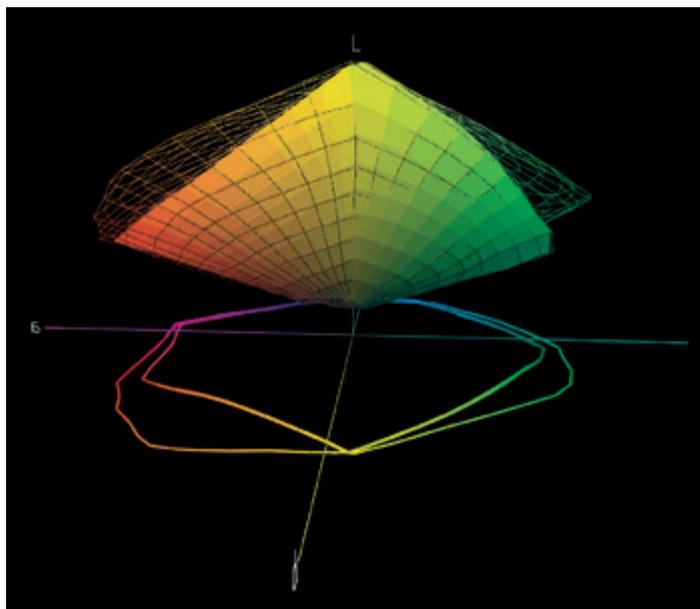
Gesundheit und Sicherheit

Manchmal kommen Fragen bezüglich der Auswirkung von UV-Tinten auf die Gesundheit und Sicherheit auf, die aber in der Praxis durch die Einhaltung der industriellen Hygienevorschriften einfach zu handhaben sind und nach dem Tintenauftrag und der Trocknung überhaupt kein Risiko für die Gesundheit und Sicherheit darstellt. In der Vergangenheit hatten einige UV-Tinten noch einen bestimmten Geruch, aber die neue Generation ist jedoch ziemlich geruchsarm, die Rho Tinten sogar geruchsfrei. Entsprechend können die Rho Tinten breiter angewendet werden. Außerdem sind die Rho Tinten absolut frei von flüchtigen organischen Verbindungen (VOC). Bei einigen Anwendungen ist allerdings ein sorgfältiger Umgang mit den UV-härtenden Tinten notwendig. Beispielsweise sollten sie nicht auf Materialien angewendet werden, die unmittelbar nach dem Tintenauftrag mit Lebensmitteln in Berührung kommen. Hierbei könnten sich Tintenspuren lösen und die Lebensmittel belasten. Auch wenn dieser Fall äußerst unwahrscheinlich ist, sollte es trotzdem erwähnt werden.

Zusätzliche Prozessfarben erweitern den Farbraum.



Orange und Violett



Orange und Grün

Anwendungen der Rho 1000 Serie

Anwender des Rho 1000 schätzen seine vielfältigen Vorteile. Mit dem Rho 1012 und Rho 1312 können sie sich jetzt auch an der Qualität erfreuen, die es so bei High-End Druckmaschinen noch nicht gab.



Die folgenden Berichte beruhen auf den praktischen Erfahrungen der Anwender, insbesondere beim variablen Datendruck (VDP) und Print-to-Kit. Die Berichte beziehen sich sowohl auf auflagenstarke Druckproduktionen als auch den Einsatz von verschiedenen Formaten. Diese Erfahrungen verdeutlichen, dass das Volumen pro Druckauftrag mit einem UV-Tintenstrahlsystem in den letzten zehn Jahren signifikant gestiegen ist. Durst Kunden haben ihre eigenen Siebdrucklinien mit dem Rho 1000 verglichen und kamen zu dem Ergebnis, dass der Druckvorgang mit dem Rho 1000 nicht nur schneller, sondern auch kosteneffizienter ist (z. B. durch den Wegfall der kompletten Vordruckstufe). Als ein weiterer Vorteil erwies sich der variable Datendruck und Print-to-Kit, weil dadurch die Produktivität auf konstant hohem Level gehalten wurde.

Variabler Datendruck. Die Kombination von Digitaldruck und Siebdruck.

Ein plakatives Beispiel für die Anwendung des variablen Datendrucks lieferte ein Rho 1000 Anwender, der für einen französischen Automobilkunden mehrere tausend Outdoor-Displays produzieren sollte. Der Kunde wünschte, dass auf dem Kennzeichen des zu druckenden Autos, jeweils die Kennung des Ortes oder Kreises zu sehen ist, an dem das Display ausgestellt wird. So wurde das Auto und der Hintergrund per Siebdruck realisiert und im zweiten Schritt kam der variable Datendruck des Durst Rho 1000 zum Einsatz. Dadurch integrierte sich das Rho 1000 Drucksystem mit der automatischen Medienzufuhr- und Stapleinheit in eine bestehende Produktionsstraße und baute die Schnittstelle zum Siebdruck.

Print-to-Kit

Ein deutsches Druckhaus ist der Meinung, dass der Rho 1000 als einzige Druckmaschine am Markt in der Lage ist, Mischaufträge in einzelnen Einheiten und in einem einzigen Druckvorgang erfolgreich und kosteneffizient zu realisieren. Das ist eine massive Steigerung der Produktivität, die branchenübergreifend zu einem wesentlichen Vorteil werden kann, besonders bei kurzfristigen Anfragen beispielsweise nach unterschiedlichen Werbematerialien für die einzelnen Filialen einer Handelskette. Mit dem Rho 1000 können unterschiedliche Daten, Größen, Stärken und Medien in einem Druckvorgang verarbeitet werden.



Print-on-Demand und Late-Stage-Customisation

Ein familiengeführtes Verpackungsunternehmen in 3. Generation ist der Überzeugung, dass Rho die Antwort auf die stetig steigenden Anforderungen bezüglich Lieferzeiten und Volumen ist. Der Geschäftsführer sagt: „Wir müssen beispielsweise nicht mehr ein großes Lager führen, wo die gedruckten Materialien auf ihre Veredlung oder Auslieferung warten. Wir können schneller auf Anfragen reagieren und den kompletten Auftrag direkt auf Wellpappe-Bögen realisieren, ohne den bisherigen Laminierungsprozess. Wir können sogar direkt im Anschluss den automatischen Cutter für das Finishing einsetzen. So sparen wir nicht nur Lagerfläche, sondern können Einheiten personalisieren und individualisieren.“

Unbeaufsichtigte Druckprozesse und hohe Umweltauflagen

Ein japanisches Unternehmen setzt seit seiner Gründung vor 30 Jahren Flexodruck und Stanztechnologien bei der Veredlung von Wellpappe-Verpackungen ein. Ein Hauptgeschäftsbereich sind großformatige Transportverpackungen. In den meisten Fällen produziert hier der Rho autark, ohne menschliche Aufsicht. Dadurch ist der Betreiber in der Lage, sich zeitgleich um die Veredlungen zu kümmern. Außerdem haben viele seiner Kunden hohe Umweltauflagen eingeführt. Deshalb war es für das Unternehmen besonders wichtig, dass die Durst Paper and Board Ink absolut frei von flüchtigen Verbindungen (VOC) sind.



Schneller Turnaround

Ein anderes deutsches Unternehmen, welches seit sechs Jahrzehnten in der Wellpappe- und Verpackungsindustrie tätig ist, ist der Überzeugung, dass die hohe Druckqualität und Produktivität des Rho schnellere und flexiblere Reaktionen ermöglicht. Ein Unternehmenssprecher sagt: „Heutzutage müssen Displays viel schneller produziert werden. Ob Prototyp oder Kleinauflage, sie müssen alle die gleiche Qualität und das gleiche Erscheinungsbild aufweisen, als seien sie ein auflagenstarker Offsetdruck. Heute 5 Prototypen, morgen 200 Displays in unterschiedlichen Sprachen - das ist kaum vorstellbar mit traditionellen Drucktechnologien. Wir glauben, das ist der Weg zu einer erfolgreichen Zukunft.“



Technische Daten

Allgemeine Spezifikationen

Abmessungen: Rho 1012/Rho 1030

Breite: 716 cm
Länge mit Rollentischen: 510 cm
Länge ohne Rollentischen: 230 cm
Höhe: 258 cm

Abmessungen: Rho 1312/Rho 1330

Breite: 716 cm
Länge mit Rollentischen: 630 cm
Länge ohne Rollentischen: 310 cm
Height: 258 cm

Gewicht: ca.

7500 kg

Sicherheitsstandards:

Nach geltenden Richtlinien



Drucksystem:

Patentiertes Durst Flachbettsystem mit Quadro® Druckkopftechnologie für höchste Qualität und Geschwindigkeit.

Auflösung:

- Rho 1012/Rho 1312: 1000 dpi
- Rho 1030/Rho 1330: 600 dpi

Farben:

Standard: CMYK
Optional: Light Cyan und Light Magenta.
Zusätzliche Prozessfarben (Orange und Grün oder Orange und Violett).

Tinten:

UV-härtende Pigmenttinten für die Anwendung im Innen- und Außenbereich.

Tintenversorgung:

Integrierte, während des Drucks nachfüllbare Tintentanks mit 10 Liter Fassungsvermögen pro Farbe. Die Nachfülltinte ist in 5 Liter Einwegbehältern erhältlich, die im zusammengelegten Zustand problemlos entsorgt werden kann und eine Verschmutzung des Geräts und der Umwelt vermeidet.

Software/RIP:

Durst Rho Linux Software für eine sehr schnelle Verarbeitung bei minimalem Speicherplatzbedarf auf der Festplatte. Externer Caldera RIP Server (GradRip+)

Produktivität (volle Arbeitskapazität bei kontinuierlichem Druck):

- Rho 1012 bis zu 490 m²/h
- Rho 1312 bis zu 620 m²/h
- Rho 1030 bis zu 1000 m²/h
- Rho 1330 bis zu 1250 m²/h

Materialspezifikation

Medienarten:

Große Anzahl von unbeschichteten und beschichteten Plattenmaterialien – auch mit strukturierten Oberflächen bedruckbar, wie beispielsweise Hartschaumplatten, Weichschaumplatten, Aluminium, Acrylglas, Polycarbonat etc. Maximale Druckbreite: 250 cm

Maximale Drucklänge:

Rho 1012 und Rho 1030 nur durch die Länge beschränkt.
Rho 1312 und Rho 1330 mit Gradual Flow Printing beträgt die maximale Druckgröße 125 x 250 cm.

Maximale Materialstärke:

Standard: 40 mm
Industrierausführung: 70 mm

Maximales Plattengewicht auf dem Transportband:

Standard: bis zu 50 kg
Industrierausführung: bis zu 120 kg

Geringste Plattengröße:

60 x 80 cm

Registrierung der Materialien:

Materialien werden mittels spezieller faseroptischer Sensoren oder alternativ mittels mechanischer Frontanschlüsse an der Vorderkante registriert. Ein Encoder misst die Transportschritte und gewährleistet höchste Präzision der Bildausrichtung.

Standortanforderungen

Platzbedarf:

min. 10 x 8 m

Maximale Höhe:

2.400 m über Meereshöhe

Temperaturbereich:

+15 °C bis +30 °C nicht kondensierend

Relative Luftfeuchtigkeit:

25 - 80 % nicht kondensierend



Durst Phototechnik AG

Large Format Printing

Julius-Durst-Strasse 4
39042 Brixen/Bressanone, Italy
P.: +39 0472 810111
F.: +39 0472 830980
www.durst-online.com
info@durst.it

Durst Phototechnik Digital Technology GmbH

Julius-Durst-Strasse 11
9900 Lienz, Austria
P.: +43 4852 71777
F.: +43 4852 71777 50
www.durst-online.com
info@durst-online.at

Durst Industrial Inkjet Application GmbH

Julius-Durst-Straße 12
9900 Lienz, Austria
P.: +43 4852 90900
F.: +43 4852 90900 55
www.durst-online.com
diia@durst-online.at

Durst Produkte werden laufend nach dem neuesten Stand der Technik weiterentwickelt. Abbildungen und Beschreibungen sind deshalb unverbindlich. Bilder und grafische Darstellungen sind urheberrechtlich geschützt.

Durst® is a Registered Trade Mark

Copyright Durst Phototechnik AG
IX20924-DE - 06/2015