

## Gegenstanzbeläge - Installation und Bedienungsanleitung

Die Installation und der Positionswechsel eines TIMESAVER Gegenstanzbelags sind relativ leichte und schnelle Prozesse. Befolgen Sie die folgenden Instruktionen, um Ihre Sicherheit und die richtige Leistung der Gegenstandsbeläge zu gewährleisten. Wenn Sie zusätzliche Fragen über den Installationsprozess oder Positionswechsel haben, setzen Sie sich bitte mit Ihrem Vertreter oder über [www.cue-europe.com](http://www.cue-europe.com) direkt mit C.U.E in Verbindung.



### Für Installation und Postitionswechsel erforderliche Werkzeuge

- **3 Pound Dead-Blow Urethane Hammer**  
C.U.E. Art.-Nr. Q1001
- **T-Handle Allen Wrench**  
Größe abhängig von Schrauben
- **C.U.E. Pry Bar Tool**  
C.U.E. Art.-Nr. Q1000

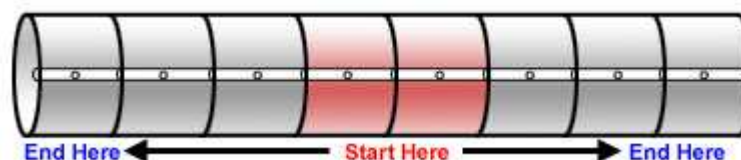


**WICHTIG!** TIMESAVER Gegenstanzbeläge werden in präzisen Größen für genaue Passform gefertigt. Entfernen Sie bitte alle Fremdkörper vom Zylinder und der Nut, bevor Sie mit der Installation beginnen. Stellen Sie außerdem sicher, dass sowohl die Nut als auch der Zylinder gratfrei sind. Gratreste, besonders in der Nut, können Schwierigkeiten bei der TIMESAVER Installation verursachen. Gratreste können schnell mit einer Feile entfernt werden.

## INSTALLATIONSPROZESS



Beginnen Sie die Installation des ersten TIMESAVER Belags immer in der Mitte des Stanzzylinders.





### Schritt 1:

Fügen Sie das Stahlwinkelende des Gegenstanzbelags in die Nut ein.



### Hinweis:

Zentrieren Sie die Aussparung am Stahlwinkelende über dem Gewindeloch in der Nut.



Straffen Sie mit einem T-Handle Allen Wrench. Überdrehen Sie nicht.



### Schritt 2:

Wickeln Sie das Ende des Belags um den Zylinder.



### Schritt 3:

Versuchen Sie nicht, den Stanzbelag mit dem Hammer in Richtung Nut zu schlagen. Die Verschlusschiene muß vor dem ersten Hammerschlag die Nut erreichen.



**Wichtig:** Drücken Sie die Verschlusschiene in die Nut vor dem ersten Hammerschlag.



Der erste Hammerschlag sollte wie oben geschildert, ungefähr 5cm vom Rand und über der Naht, mit Kraft ausgeführt werden.



Der zweite Hammerschlag sollte, wie oben geschildert, ungefähr mittig über der Naht ausgeführt werden.



Der letzte Hammerschlag sollte in der Nähe vom Rand des Belags über der Naht ausgeführt werden.

## DEMONTAGE



### Schritt 1:

Beginnen Sie die Entfernung des ersten Belags an einem Ende des Zylinders. Arbeiten Sie über den Zylinder zum gegenüberliegenden Ende.

Wichtig: Führen Sie das Pry Bar Tool nur wie im Bild gezeigt unter die Verschlusschiene im Bereich der Zylinder-Nut.



### Schritt 2:

Stemmen Sie vorsichtig die Verschlusschiene auf, um den Stanzbelag von der Nut zu lösen.



### Schritt 3:

Lösen Sie den TIMESAVER von der Zylinder-Nut unter Verwendung des T-Handle Allen Wrench.