








Highcon EUCLID III

Zahlreiche Anwendungsmöglichkeiten durch digitales Stanzen und Rillen

Die Highcon™ Euclid III ersetzt den komplexen, zeit- und kostenaufwändigen Prozess für die Stanzformherstellung und Einrichtung durch ein internes kontrolliertes Digitalsystem, das sich durch kürzere Rüstzeiten, flexibleres Design und höhere Effizienz auszeichnet. Die Highcon Euclid III wird nicht nur den heutigen operativen Herausforderungen, sondern auch den zukünftigen Expansionswünschen gerecht. Sie eröffnet zahlreiche neue Möglichkeiten in Anwendungsbereichen und Märkten mit hoher Wertschöpfung – angefangen vom Verpackungs- und Akzidenzdruck, bis hin zu Web-to-Pack und sogar 3D-Modellierung.

Vorteile

-  Digitale On-Demand-Produktion ohne Werkzeuge und komplizierte Einrichtung
-  Schnellere Auftragsbearbeitung und höhere Reaktionsfähigkeit innerhalb der Lieferkette, kürzere Lieferzeiten und Korrekturen in letzter Minute
-  Differenzierung und Wettbewerbsvorteile durch zahlreiche neue Anwendungen mit hoher Wertschöpfung
-  Weitaus höheres Kreativitätspotenzial mit Wegfall der Einschränkungen durch herkömmliche Stanz- und Ausbrechformen
-  Profitable Lösung für Kleinauflagen zu einem erschwinglichen Preis; Einsparung der Kosten für die Herstellung und Lagerung einer großen Anzahl von Stanzformen pro Jahr

Leistungsmerkmale

- Bis zu 1.500 Bogen/Stunde
- Vielzahl von Substraten: Papier, Etiketten, Karton und Mikrowelle
- Kompatibel mit bestehenden Workflows
- Stanzen auf Basis variabler Daten
- Highcon Axis Web-to-Pack-Paket (*optional*)
- Paket für 3D-Modellierung (*optional*)
- Integrierte digitale Highcon Ausbrecheinheit (*optional*)

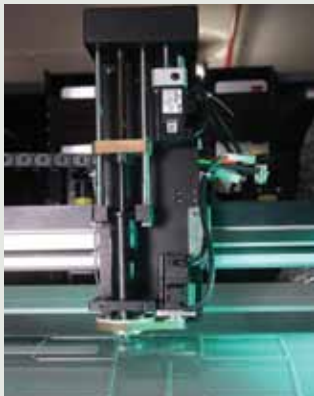
Highcon Euclid-Serie

Bei ihrer Markteinführung auf der drupa 2012 war die Highcon Euclid die weltweit erste volldigitale Stanz- und Rilllösung für den Verpackungsmarkt. Seither ist sie bei vielen Kunden von Highcon rund um den Globus erfolgreich im Einsatz, um die ständig steigenden Anforderungen von Markenartiklern zu erfüllen. Auf Basis der wertvollen Erfahrungen, die mit ihren Vorgängermodellen gesammelt wurden, soll diese Maschine der dritten Generation Anwendungsmöglichkeiten mit noch höherer Wertschöpfung eröffnen.

Dank der Vielseitigkeit der Highcon Euclid III können Verpackungshersteller, Druckdienstleister, Weiterverarbeiter oder sogar 3D-Servicebüros mit den Innovations- und Differenzierungsanforderungen ihrer Kunden problemlos Schritt halten.

Funktionsweise

Die Stanz- und Rillprozesse laufen in zwei Phasen ab.



Phase 1: Rillen

Durch das Rillen auf Basis der patentierten DART-Technologie (Digital Adhesive Rule Technology) von Highcon erübrigen sich herkömmliche Rilllinien und -kanäle. Beim Highcon DART-Prozess werden digitale Rilllinien auf eine DART-Folie in der Maschine geschrieben. Die Einrichtung für den DART-Prozess dauert insgesamt nur ca. 15 Minuten. Gleich nach der Erstellung der DART-Rilllinien kann die Produktion auf einfachen Knopfdruck starten. Dabei werden die Bogen zwischen der DART-Folie und einer DART-Gegenzurichtung gerillt. Im Ergebnis führen die digitalen Rilllinien, die genau auf die Job- und Substratanforderungen abgestimmt sind, die physischen Eigenschaften der DART-Gegenzurichtung und der computergesteuerte Prozess zu Rilllinien mit den gleichen physikalischen Eigenschaften wie herkömmlich erzeugte Rilllinien.



Phase 2: Stanzen

In einem Durchgang werden die gerillten Bogen dann mit CO₂-Präzisionslasern und einem innovativen optischen System gestanzt, perforiert oder geätzt. Schwierige Aussparungen und dekorative Konturen können im Handumdrehen erstellt werden. Da der gesamte Prozess volldigital ist, lassen sich Änderungen in letzter Minute oder Bearbeitungsvorgänge in Sekundenschnelle direkt an der Maschine vornehmen.

Für Folgeaufträge werden die Auftragsdaten als Dateien gespeichert, wodurch sich die Lagerhaltung von Werkzeugen für die Erstellung von Stanzformen erübrigt.

Premium-Anwendungen

Stanzan auf Basis variabler Daten



Die in die Euclid III integrierte Software für komplexes Stanzen, Ritzen und Ätzen auf Basis variabler Daten ist ausgesprochen benutzerfreundlich. Da die Highcon Euclid III die Vorteile variabler Daten nutzt, unterstützt die Weiterverarbeitung auch weitere Differenzierungsmöglichkeiten. Durch Stanzfunktionen auf Basis variabler Daten für die Individualisierung, Personalisierung und Integration von Sicherheitsmerkmalen werden einfache Produkte in jeder Hinsicht aufgewertet.

Integrierte digitale Highcon Ausbrecheinheit

(optionales Modul)



Selbst aus den kleinsten inneren Konturen kann dieser, in die Highcon Euclid III integrierte, Ausbrechmechanismus Verschnitt, der beim Laserschneiden entsteht, automatisch entfernen. In Verbindung mit einem neuen Substrat-Transportsystem sorgt der optimierte Schneidalgorithmus für absolut präzise, saubere Schnitte, die für komplexe Formen und Aussparungen unerlässlich sind. Sämtliche Partikel (auch winzig kleine) fallen in eine leicht herausnehmbare Kammer. Anschaffung, Einrichtung oder Lagerung eines separaten Ausbrechsystems erübrigen sich, wodurch die Produktivität der Maschine weiter gesteigert wird.

Highcon Axis

(optionales Modul)



Die Highcon Axis 2D-in-3D-Plattform ist eine Softwarelösung, mit der alle Akteure in der Lieferkette für komplexe Papier- oder Kartonverpackungen von den Vorteilen eines Web-to-Print-Systems profitieren. Während andere Web-to-Print-Lösungen nur einfache 2D-Produkte wie Broschüren oder Visitenkarten unterstützen, kann die Highcon Axis-Plattform alle technischen Schwierigkeiten in Verbindung mit dreidimensionalen Anwendungen spielend meistern.

Diese Lösung, die in Zusammenarbeit mit XMPie und Esko speziell für Verpackungen und andere komplexe Anwendungen entwickelt wurde, soll Ihren Stammkunden die Auftragserteilung erleichtern und bietet eine Online-Verkaufsplattform für Ihr Unternehmen.

Paket für 3D-Modellierung

(optionales Modul)



Die endlosen Designmöglichkeiten der Highcon Euclid III ebnen den Weg für neue, noch attraktivere Anwendungen. Da sich mehrere Substratschichten mit geringfügigen Designänderungen digital stanzen lassen, erleichtert dieses Modul den Einstieg in die 3D-Modellierung mit Papier.

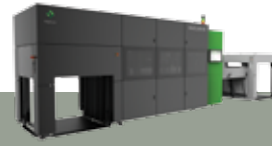
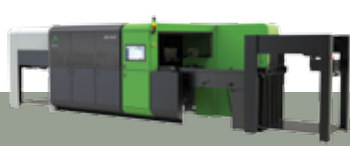
Mit dem *Highcon Euclid III 3D Modeling Package* können Kunden das kreative Potenzial von Papier voll ausschöpfen und kostengünstige 3D-Modelle in einer bislang unerreichten Geschwindigkeits- und Größendimension herstellen. Erweitern Sie Ihr Serviceangebot, und erschließen Sie auf Basis Ihrer langjährigen Erfahrung neue Märkte und Anwendungsmöglichkeiten durch die Nutzung verschiedenster Substrate für die 3D-Modellierung, einschließlich Anlaufmakulatur.

Spezifikationen der Highcon Euclid III

	Eigenschaft	Wert (metrisch)	Wert (angloamerikanisch)
Substrat und Leistung	Max. Format	760 x 1.060 mm (Hochformat)	30 x 42 Zoll
	Min. Format	320 x 457 mm (Hochformat)	12,5 x 18 Zoll
	Karton- und Etikettenstärke	200-600 µm	8-24 pt
	Mikrowellpappe N+F+G	max. 1,2 mm	47 pt
	Max. Durchsatz (Bogen/Stunde)*	1500	
Stapelhöhe	Anlegerstapel, inkl. Palette	1,1 m	3,6 Fuß
	Auslagestapel, inkl. Palette	1 m	3,3 Fuß
Technische Daten	Nettostanzbereich	740 x 1.050 mm	29 x 41 Zoll
	Greiferrand	15 mm	0,59 Zoll
Abmessungen und Gewicht der Maschine	L x B x H	8,6 x 2,1 x 2,3 m	28 x 7 x 7,5 Fuß
	Nettogewicht (in Tonnen)	ca. 5	ca. 5

*Abhängig vom Layout und Substrat

Highcon-Produktvergleich*



Highcon Beam

Digitales Stanzen und Rillen für die Mainstream-Produktion

Highcon Euclid III

Zahlreiche Anwendungsmöglichkeiten durch digitales Stanzen und Rillen

Highcon Pulse

Digitales Stanzen und Rillen im B2-Format (29 Zoll)

Format	760 x 1.060 mm / 30 x 42 Zoll (Hochformat)	760 x 1.060 mm / 30 x 42 Zoll (Hochformat)	530 x 750 mm / 21 x 30 Zoll (Hochformat)
Max. Durchsatz*	5.000 Bogen/Stunde	1.500 Bogen/Stunde	2.000 Bogen/Stunde
Substrate	Karton und Etiketten mit einer Stärke von 120-900 µm (5-36 pt) Mikrowellpappe (bis E) max. 2 mm (78 pt)	Karton und Etiketten 200-600 µm (8-24 pt) Mikrowellpappe N + F + G max.1,2 mm (47 pt)	Karton und Etiketten 120-600 µm (5-24 pt)
Maschinenlänge	8,6 m / 28 Fuß	8,6 m / 28 Fuß	6,4 m / 21 Fuß
Stanzen auf Basis variabler Daten	Inbegriffen	Inbegriffen	Optional
Erweiterte Registrierung	Inbegriffen	Inbegriffen	Optional
CAD Light Editor	Inbegriffen	Inbegriffen	Optional
Highcon Axis (Basispaket)	Optional	Optional	Optional
Integrierte digitale Highcon Ausbrecheinheit	Optional	Optional	Optional
Paket für 3D-Modellierung	Optional	Optional	-

*vollständige Spezifikationen siehe Produktbroschüre



Highcon

www.highcon.net

Headquarters: ✉ info@highcon.net | ☎ +972-8-9101705 | 📠 +972-8-9101706

Highcon North America: ☎ +1 844-442-6670